

## CERTIFICATO DI PROVA N. 406126/RF8578

TEST CERTIFICATE No. 406126/RF8578

emesso per materiali per usi specifici di cui alla lett. c, co. 1 dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" come modificato con decreto del Ministro dell'Interno del 3 settembre 2001 (G.U. n. 242 del 17 ottobre 2001), dall'art. 4 del D.M. 10 marzo 2005 recante "Classi di reazione al fuoco per prodotti da costruzione da impiegarsi nelle opere per le quali è prescritto il requisito della sicurezza in caso di incendio" e con decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n. 251 del 26 ottobre 2022)

issued for materials for specific uses referred to lett. c, co. 1 of the section 10 of the decree of the Ministry of the Interior dated 26 June 1984 entitled "Classification of reaction to fire and type approval of materials for fire prevention" (Ordinary Supplement of Official Journal No. 234 dated 25 August 1984) as amended by decree of the Minister of the Interior dated 3 September 2001 (Official Journal No. 234 dated 25 August 1984), by the section 4 of the Ministerial Decree 10 March 2005 entitled "Reaction to fire classes for construction products intended for use in building projects to which fire safety regulations apply" and with decree of the Minister of the Interior dated 14 October 2022 (G.U. No. 251 dated 26 October 2022)

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che all' / In view of the test results obtained, we certify that the

### installazione tecnica

*technical installation*

di cui alla risoluzione n.40 del 28 marzo 2012  
referred to resolution No. 40 dated 28 March 2012

prodotta da / manufactured by

**OMNIS POWER ENGINEERING S.p.A.**

Via Enrico Besana, 6 - 20122 MILANO (MI) - Italia

denominata / named

**OP425M54-NT3-BF**

impiegata come / used as

**pannello fotovoltaico**

*photovoltaic panel*

è attribuita, in conformità alla norma UNI 9177:1987, la classe di reazione al fuoco  
is assigned, in conformity with standard UNI 9177:1987, reaction to fire class

**1 (uno)**

**1 (one)**

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova  
This certificate is only valid for the test specimens

Bellaria-Igea Marina - Italia, 9 giugno 2023  
Bellaria-Igea Marina - Italy, 9 June 2023

Direttore del Laboratorio  
di Reazione al Fuoco  
Reaction to Fire Laboratory Manager  
(Dott. Ing. Giombattista Traina)



L'Amministratore Delegato  
Chief Executive Officer

(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)



Firmato digitalmente da SARA LORENZA GIORDANO

Pratica:

File No.:  
96284

Luogo dell'attività:

Activity site:  
Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosca Uno, 80 -  
47043 Gatteo (FC) - Italia

Il presente documento è composto da n. 1 pagina ed è integrato da n.2 allegati (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana), uno con i risultati di prova eseguite in conformità alle norme UNI 8457:1987, UNI 8457/A1:1996, UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 e l'altro con la documentazione tecnica del produttore.

Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

Il prodotto "OP425M54-NT3-BF" non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta OMNIS POWER ENGINEERING S.p.A. non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR, né ricade nella procedura di cui alla lett. a, co. 4, art. 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is composed of 1 page and is supplemented by 2 annexes, (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one) one with the test results performed in accordance with UNI 8457:1987, UNI 8457/A1:1996, UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996 and the other with manufacturer's technical documentation.

This document shall not be reproduced except in full without, extrapolating parts of interest at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.

The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.

The product "OP425M54-NT3-BF" does not fall within the scope of harmonised standards CPR and for the same product of the company OMNIS POWER ENGINEERING S.p.A. it is not obtained the issue of ETA (European Technical Assessment), pursuant to Annex IV of the CPR, nor falls under the procedure referred to in letter. a, co. 4, art. 5 of the decree of the Minister of the Interior of 14 October 2022 (G.U. n. 251 of 26 October 2022).

The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Direttore del Laboratorio di Reazione al Fuoco: /  
Reaction to Fire Laboratory Manager:  
Dott. Ing. Giombattista Traina

Compilatore: / Compiler: Francesca Manduchi  
Revisore: / Reviewer: Per. Ind. Andrea Golinucci

Pagina 1 di 1 / Page 1 of 1

**ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01**

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01

RAPPORTO DI PROVA n. 406126/RF8578  
TEST REPORT No. 406126/RF8578

PRATICA n. 96284  
FILE No n. 96284

installazione tecnica  
technical installation

denominazione commerciale: OP425M54-NT3-BF  
commercial name: OP425M54-NT3-BF

D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 8457:1987 e UNI 8457/A1:1996  
Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 8457:1987 and UNI 8457/A1:1996

**Descrizione:** modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata  
*Description:* photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation

**Posizione:** verticale, senza supporto incombustibile  
*Position:* vertical, without non-combustible support

**Risoluzioni applicate:** n. 40 del 28 marzo 2012  
*Applicable resolutions:* No. 40 dated 28 March 2012

**Preparazione:** UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D"  
*Preparation:* UNI 9176 (January 1998) - method "D"

Provetta <i>Specimen</i> [n. / No.]	Tempo di post-combustione <i>After-flame time</i>		Tempo di post-incandescenza <i>After-glow time</i>		Zona danneggiata <i>Extent of damage</i>		Gocciolamento <i>Dripping</i>	
	[s]	[livello / level]	[s]	[livello / level]	[mm]	[livello / level]	[rilevazione / noted]	[livello / level]
1	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
2	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
3	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
4	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
5	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
6	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
7	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
8	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
9	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1
10	0	1	0	1	0	1	assente / absent	1

Parametri <i>Parameters</i>	Livello attribuito <i>Level assigned</i>	CATEGORIA <i>CATEGORY</i>
Tempo di post-combustione <i>After-flame time</i>	1	I
Tempo di post-incandescenza <i>After-glow time</i>	1	
Zona danneggiata <i>Extent of damage</i>	1	
Gocciolamento <i>Dripping</i>	1	

**Note:** – faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in vetro temprato / *side of specimen exposed to flame: backsheet in tempered glass;*  
**Notes:** – direzione di taglio delle provette: longitudinale dalla n. 1 alla n. 5 e trasversale dalla n. 6 alla n. 10 / *direction of cut of specimens: length direction from 1 to 5 and width direction from 6 to 10.*

**Data:** 5 giugno 2023  
**Date:** 5 June 2023

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01								
ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01								
RAPPORTO DI PROVA n. 406126/RF8578 <i>TEST REPORT No. 406126/RF8578</i>				PRATICA n. 96284 <i>FILE No n. 96284</i>				
installazione tecnica <i>technical installation</i>				denominazione commerciale: OP425M54-NT3-BF <i>commercial name: OP425M54-NT3-BF</i>				
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 <i>Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996</i>								
Descrizione: <i>Description:</i> modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata <i>photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation</i>				Risoluzioni applicate: <i>Applicable resolutions:</i> n. 40 del 28 marzo 2012 <i>No. 40 dated 28 March 2012</i>				
Posizione: <i>Position:</i> parete, senza supporto incombustibile <i>wall, without non-combustible support</i>				Preparazione: <i>Preparation:</i> UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" <i>UNI 9176 (January 1998) - method "D"</i>				
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi <i>Time [s] taken by flame front to cover the distance of 50 mm between two consecutive reference lines</i>				Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi <i>Average rate of spread [mm/s] of the flame front between two consecutive reference lines</i>				
mm	Provetta n. / Specimen No.			mm	Provetta n. / Specimen No.			
	1	2	3		1	2	3	
50	---	---	---	50	---	---	---	
100	//	//	//	100	---	---	---	
150				150	//	//	//	
200				200				
250				250				
300				300				
350				350				
400				400				
450				450				
500				500				
550				550				
600				600				
650				650				
700				700				
750				750				
800				800				
Tempo di post-incandescenza [s] <i>After-glow time</i>	n. d.	n. d.	n. d.	Media delle velocità [mm/min] <i>Average rate</i>	n. d.	n. d.	n. d.	
Zona danneggiata [mm] <i>Extent of damage</i>	< 100	< 100	< 100	Gocciolamento <i>Dripping</i>	assente <i>absent</i>	assente <i>absent</i>	assente <i>absent</i>	
Parametri <i>Parameters</i>		Livelli / Levels			Livello attribuito <i>Level assigned</i>	CATEGORIA <i>CATEGORY</i>		
		Provetta n. / Specimen No.						
		1	2	3				
Velocità di propagazione del fronte di fiamma <i>Rate of spread of flame front</i>		1	1	1	1	I		
Zona danneggiata <i>Extent of damage</i>		1	1	1	1			
Tempo di post-incandescenza <i>After-glow time</i>		1	1	1	1			
Gocciolamento <i>Dripping</i>		1	1	1	1			
<p>Note: <i>Notes:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in vetro temprato / <i>side of specimen exposed to flame: backsheet in tempered glass;</i></li> <li>– direzione di taglio delle provette: longitudinale / <i>direction of cut of specimens: length direction;</i></li> <li>– n. d.: non determinabile / <i>not determinable;</i></li> <li>– la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm / <i>the flame propagation speed is not determinable when the flame does not reach 150 mm;</i></li> <li>– il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm / <i>the after-glow time is not determinable when the flame does not reach 300 mm.</i></li> </ul>								
Data:	5 giugno 2023							
Date:	5 June 2023							

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01										
ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01										
RAPPORTO DI PROVA n. 406126/RF8578 TEST REPORT No. 406126/RF8578				PRATICA n. 96284 FILE No n. 96284						
installazione tecnica technical installation				denominazione commerciale: OP425M54-NT3-BF commercial name: OP425M54-NT3-BF						
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996										
Descrizione: Description: modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation				Risoluzioni applicate: Applicable resolutions: n. 40 del 28 marzo 2012 No. 40 dated 28 March 2012						
Posizione: Position: parete, senza supporto incombustibile wall, without non-combustible support				Preparazione: Preparation: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" UNI 9176 (January 1998) - method "D"						
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi Time [s] taken by flame front to cover the distance of 50 mm between two consecutive reference lines				Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi Average rate of spread [mm/s] of the flame front between two consecutive reference lines						
	Provetta n. / Specimen No.				Provetta n. / Specimen No.					
	mm	1	2		3	mm	1		2	3
	50	---	---		---	50	---		---	---
	100	//	//		//	100	---		---	---
	150					150	//		//	//
	200					200				
	250					250				
	300					300				
	350					350				
	400					400				
	450					450				
	500					500				
	550					550				
	600					600				
650				650						
700				700						
750				750						
800				800						
Tempo di post-incandescenza [s] After-glow time	n. d.	n. d.	n. d.	Media delle velocità [mm/min] Average rate	n. d.	n. d.	n. d.			
Zona danneggiata [mm] Extent of damage	< 100	< 100	< 100	Gocciolamento Dripping	assente absent	assente absent	assente absent			
Parametri Parameters		Livelli / Levels			Livello attribuito Level assigned	CATEGORIA CATEGORY				
		Provetta n. / Specimen No.								
		1	2	3						
Velocità di propagazione del fronte di fiamma Rate of spread of flame front		1	1	1	1	I				
Zona danneggiata Extent of damage		1	1	1	1					
Tempo di post-incandescenza After-glow time		1	1	1	1					
Gocciolamento Dripping		1	1	1	1					
Note: Notes: <ul style="list-style-type: none"> <li>– faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in vetro temprato / side of specimen exposed to flame: backsheet in tempered glass;</li> <li>– direzione di taglio delle provette: trasversale / direction of cut of specimens: width direction;</li> <li>– n. d.: non determinabile / not determinable;</li> <li>– la velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm / the flame propagation speed is <u>not determinable</u> when the flame does not reach 150 mm;</li> <li>– il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm / the after-glow time is <u>not determinable</u> when the flame does not reach 300 mm.</li> </ul>										
Data: 5 giugno 2023 Date: 5 June 2023										

**DOCUMENTAZIONE TECNICA DEL PRODUTTORE**  
**MANUFACTURER'S TECHNICAL DOCUMENTATION**



**Modello C / Form C**

- A) AZIENDA PRODUTTRICE / *CUSTOMER*: **MNIS POWER ENGINEERING SPA**
- B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE / *COMMERCIAL NAME*: **OP425M54-NT3-BF**
- C) DESCRIZIONE / *DESCRIPTION*: **modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino con rivestimento in vetro temprato su entrambi i lati applicati mediante incapsulante in EVA-POE fotovoltaica module composed of monocrystalline silicon cells with coating in tempered glass on both side applied by encapsulating in EVA-POE**
- C. 1) Natura dei componenti / *Nature of components*:
- **vetro temprato: spessore 1.6 mm e peso 4,00 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **tempered glass: thickness 1,6. mm and weight 4,00 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **incapsulante in EVA FILM: spessore 0,55 mm e peso 0,430 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **encapsulant in EVA FILM: thickness 0.55 mm and weight 0,430 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **celle in silicio: spessore 0.18 mm e peso 0.011 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **silicon cells: thickness 0.18 mm and weight 0.011 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **incapsulante in POE FILM: spessore 0.55 mm e peso 0.450 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **encapsulant in POE FILM: thickness 0.55 mm and weight 0.450 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **vetro temprato: spessore 1.6 mm e peso 4.00 kg/m<sup>2</sup>.**
  - **tempered glass: thickness 1.6 mm and weight 4.00 kg/m<sup>2</sup>.**
- C. 2) Formato, peso, lavorazione / *Size, weight, details of manufacture*:
- **formato / size: 1722 x 1134 mm; spessore laminato / thickness laminate: 4.48 mm;**
  - **peso totale / total weight: 8.891 kg/m<sup>2</sup>;**
  - **lavorazione / manufacturing: laminazione in forno / oven laminated.**
- D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI / *Assembly of different components*: **laminazione in forno / oven laminated.**
- E) IMPIEGO / *Use*: **pannello fotovoltaico / photovoltaic module.**
- G) MANUTENZIONE / *Maintenance*: **metodo D - norma UNI 9176 (1998) / D method - UNI 9176 norm.**

Data / *Date* 13-04-2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante  
*Signature of manufacturer's legal representative*

**OMNIS POWER  
ENGINEERING SPA**  
P.Iva 03831290121

**OMNIS POWER ENGINEERING SPA**

Sede legale  
via Enrico Besana, 6  
20122 Milano (MI)

Sede stabilimento  
regione Mercoonsile, 1  
13010 Guardabosone (VC)

HUB logistica  
via Galileo Galilei, 41  
20007 Cornaredo (MI)

P. IVA 03831290121  
Cap. soc. Euro 500.000  
REA: MI 2690250

info@omnispowereurope.com [www.omnispowereurope.com](http://www.omnispowereurope.com)



**Modello D.13 / Form D.13**

Il sottoscritto DIEGO FUSETTI residente in FAGNANO OLONA Via PIAVE n. 48/S Documento di identità 652541 rilasciato dal MINISTERO DELL'INTERNO il 19 01 2019, nella sua qualità di CONSIGLIERE della Ditta OMNIS POWER ENGINEERING SPA Via ENRICO BESANA 6 C.A.P. 20122 Città MILANO

*The undersigned DIEGO FUSETTI resident at the following address FAGNANO OLONA Street PIAVE. n. 48/S Identity document 652541 issued from MINISTERO DELL'INTERNO dated 19-01-2019, being a Legal Representative of the Company OMNIS POWER ENGINEERING SPA Street ENRICO BESANA 6 POSTAL CODE. 20122 City MILANO*

DICHIARO / DO HEREBY DECLARE

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per la intera realizzazione di una delle due superfici del materiale denominato **OP425M54-NT3-BF** è utilizzato il seguente componente **vetro temprato** che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art. 1 del D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).

*being fully aware of my civil and penal responsibilities regarding false declarations, that for the complete manufacture of one of the two surfaces of the material named **OP425M54-NT3-BF** the following component was used **tempered glass** which it appears in the list of materials in Art. 1 of Ministerial Decree D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).*

Data / Date 13-04-2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante  
Signature of manufacturer's legal representative

  
OMNIS POWER  
ENGINEERING SPA  
P.Iva 03831290121



**OMNIS POWER ENGINEERING SPA**

Sede legale  
via Enrico Besana, 6  
20122 Milano (MI)

Sede stabilimento  
regione Merconsile, 1  
13010 Guardabosone (VC)

HUB logistica  
via Galileo Galilei, 41  
20007 Cornaredo (MI)

P. IVA 03831290121  
Cap. soc. Euro 500.000  
REA: MI 2690250

info@omnispowereurope.com [www.omnispowereurope.com](http://www.omnispowereurope.com)



**Modello D.20 / Form D.20**

Si dichiara, sotto la propria responsabilità civile e penale, che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato **OP425M54-NT3-BF** di uso specifico come pannello fotovoltaico

*We declare, under their own civil and penal responsibilities regarding false declarations, tha the test sample will be taken from the material called **OP425M54-NT3-BF** specific use as photovoltaic panel*

Si dichiara inoltre che i pannelli fotovoltaici di seguito elencati:

*We declare, also, that the photovoltaic panels listed below:*

OPxxxM60-NT5-BF	120 Celle (xxx= 465-485, in steps di 5)
OPxxxM54-NT3-BF	108 Celle (xxx= 425-445, in steps di 5)
OPxxxM54-NT5-BF	108 Celle (xxx= 425-445, in steps di 5)
OPxxxM54-P3-BF	108 Celle (xxx= 400-415, in steps di 5)
OPxxxM54-P5-BF	108 Celle (xxx= 400-415, in steps di 5)
OPxxxM55-P4-BF	110 Celle (xxx= 540-555, in steps di 5)
OPxxxM60-P4-BF	120 Celle (xxx= 590-605, in steps di 5)
OPxxxM66-NT4-BF	132 Celle (xxx= 680-700, in steps di 5)
OPxxxM66-P4-BF	132 Celle (xxx= 645-665, in steps di 5)
OPxxxM66-P5-BF	132 Celle (xxx= 650-665, in steps di 5)
OPxxxM72-NT3-BF	144 Celle (xxx= 565-580, in steps di 5)
OPxxxM72-P3-BF	144 Celle (xxx= 530-560, in steps di 5)

sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore e/o potenza elettrica (XXX).

*are manufactured with the same components, they give rise to the same test sample and differ only for their shape and / or size and / or color and / or electric power (XXX).*

Data / Date 13-04-2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante  
Signature of manufacturer's legal representative

**OMNIS POWER  
ENGINEERING SPA**  
P.Iva 03831290121




**OMNIS POWER ENGINEERING SPA**

Sede legale  
via Enrico Besana, 6  
20122 Milano (MI)

Sede stabilimento  
regione Merconsile, 1  
13010 Guardabosone (VC)

HUB logistica  
via Galileo Galilei, 41  
20007 Cornaredo (MI)

P. IVA 03831290121  
Cap. soc. Euro 500.000  
REA: MI 2690250

info@omnispowereurope.com [www.omnispowereurope.com](http://www.omnispowereurope.com)